



PMF

Rundteller Transfer-Applikationsmaschine
Rotary table transfer application machine

MOODY
M
INTERNATIONAL
CERTIFICATION
ZERT
Moody Q-Zert GmbH
Zertifiziertes QM-System
DIN EN ISO 9001:2000



1575



Technische Details

Halbautomatische Drehteller-Transferbild-Übertragungsmaschine zum manuellen Einlegen und automatischen Auslegen, 6-teiliger Drehteller mit 900 mm Durchmesser und einer pneumatischen Applikationseinheit

Präziser 6teiliger Rundschalttisch

Taktzeitsteuerung

Indexstifte zum Einhängen von Anleseschablonen

Materialhaltesystem mit universell verstellbaren Klemmhaltern

Einlegestelle zum manuellen Positionieren in Schablonen, an Markierungen oder sonstigen Zusatzeinrichtungen

Auslegesystem als stabiler Linearförderer mit pneumatischem Antrieb, verstellbare Vakuumsauger, einzelne Saugergruppen über Ventil abschaltbar

Auslösung über Fußtaster

Microprozessorsteuerung

Applikationseinheit:

Indirekter pneumatischer Antrieb

Übertragungskopf 80 x 100 mm, mit Schnellwechselsystem für Werkzeughalteplatten

Elektronische Temperaturregelung mit Digitalanzeige und unterer Sollwertüberwachung

Automatischer Bildbahntransport über Bremsgetriebemotor, mit Lichtschrankensteuerung und pneumatischer Bandbremse

Aufspulvorrichtung für Schutzpapier



Technical Details

Semi-automatic rotary table transfer application machine with manual loading and automatic unloading, 6-partite rotary table with a diameter of 900 mm and a pneumatic application unit

Precise 6-partite rotary table

Cycle time control

Indexing pins to position templates

Material holding system with adjustable clamping holders

Loading point for manual positioning in the templates, at marks or other additional installations

Unloading system as stable linear conveyor with pneumatic drive, adjustable vacuum suckers, single sucker groups can be switched off over valves

Release over foot pedal

Micro processor control

Application unit:

Indirect pneumatic drive

Transferhead 80 x 100 mm, with quick change system for die holding plates

Electronic temperature regulation with digital display and control of the lower set value

Automatic transfer track transport over gear break motor, with light barrier control and pneumatic band brake

Wind up device for paper track

