



PMF

Vollautomatische Decksohlenprägemaschine
Fully automatic sock stamping machine

MOODY
M
INTERNATIONAL
CERTIFICATION
ZERT
Moody Q-Zert GmbH
Zertifiziertes QM-System
DIN EN ISO 9001:2000



355



Technische Details

Indirekter pneumatischer Antrieb

Präzise Schlittenführung

Hubfeineinstellung

Prägezeitsteuerung

Elektronische Temperaturregelung

Automatischer Prägefolientransport 160 mm breit, mittels Bremsgetriebemotor, über Zeitrelais stufenlos einstellbarer Längenvorschub

Aufspulvorrichtung für verbrauchte Folie

Einlegesystem bestehend aus Magazin und pneumatischem Linearförderer

Max. Stapelhöhe ca. 250 mm, Hubförderer mittels Bremsgetriebemotor, Begrenzung nach oben über Fotozelle gesteuert

Transport des Prägegutes mit Klemmhalter und Transportband unter die Pägeeinheit

Ablage auf einen einfachen feststehenden Tisch



Technical Details

Indirect air operated drive

Precise slide guidance

Stroke fine adjustment

Dwell time control

Electronic temperature regulation

Automatic foil feed 160 mm wide, drive through gear brake motor, length continuously adjustable over timer

Wind-device for used foil

Loading system consisting of magazin and linear conveyor

Max. height of pile 250 mm, conveyor driven by gear brake motor, upper limit controlled through photo cell

Transport of the parts with clamping holders and conveyor belt underneath the embossing unit.

Unloading on fixed table.

