



PMF

Pneumatische Prägemaschine
Pneumatic embossing machine

MOODY
M
INTERNATIONAL
CERTIFICATION
ZERT
Moody Q-Zert GmbH
Zertifiziertes QM-System
DIN EN ISO 9001:2000



883



Technische Details

Pneumatische Prägemaschine mit Handschiebetisch und Kniehebeldrucksystem

50 kN Druck

30 mm Hub

Endlagenbegrenzung im Bereich von 5 mm am Prägetisch, verstellbar mit Fingertaster überer Motor

Handschiebetisch mit einem Hubweg von 200 mm, Auflagefläche 360 x 240 mm mit Indexstiften zum Einhängen von Anlegesablonen

Pneumatische universell verstellbare Klemmhalter mit Schiebeventil abstellbar

Kippschalter zum Einrichten, bzw. zum Ankleben von Prägewerkzeugen

Kniehebeldrucksystem

Präzise Schwalbenschwanzschlittenführung

Pneumatischer Antrieb

Druckreguliertventil mit Manometer

Prägezeitsteuerung

Elektronische Temperaturregelung mit Meßfühler

Automatische Prägefolientransport mit Getriebebremsmotor



Technical Details

Pneumatic embossing machine with hand sliding table and knuckle joint pressure system

50 kN pressure

30 mm stroke

End of stroke adjustment within 5 mm on the embossing table over switch through motor

Hand sliding table with a stroke of 200 mm, supporting surface 360 x 240 mm with pins to position guide plates (templates)

Pneumatic universally adjustable clamping holders, can be turned off through a shuttle valve

Toggle switch for set-up, resp. sticking dies to the embossing head

Knuckle joint pressure system

Precise dovetail slide guidance

Pneumatic drive

Pressure regulation valve with gauge

Dwell time control

Electronic temperature control with sensor

Automatic foil feed system over gear brake motor

