



Computergesteuerte Mehrschnitt-Schärfmaschine mit automatischer Berechnung des Schärfwinkels, Datenübertragung/ -sicherung

Universell einsetzbare Mehrschnitt-Schärfmaschine für die Schuh- und Lederwarenindustrie. Die einfache und schnelle Programmierung, Speicherung und Datenübertragung senkt die Produktionskosten, z.B. bei saisonalen Modellwechseln, macht die Produktion insgesamt flexibler und gewährleistet gleichmäßige Qualität unabhängig von der Bedienerperson



Computer-Controlled Multiple Skiving Machine -with automatic calculation of the skiving angle, data transfer / data storage

Multiple skiving machine for universal use in the shoe and leather goods industry. Easy and quick programming, data storage and data transfer reduce production costs; e.g. production can be more flexible in respect to seasonal style changes and guarantees constant quality independent from different operators.

CS 6

CS 6

Technische Beschreibung:

- Neues Programmierverfahren, Schärfwinkel werden automatisch berechnet
- Gleichbleibende Schärfbreite unabhängig von der Lederdicke
- Automatische Schleif- und Messerzustellung
- CBN - Schleifscheibe
- Standardprogramm / Artikelprogramm
- Anzeige und programmgesteuerte Überwachung wichtiger Maschinenfunktionen
- Datenübertragung durch RAM-Card ermöglicht eine einheitliche Schnittgeometrie auf allen Maschinen
- Einfachste Datensicherung über RAM-Card
- Schnittfortschaltung über Tastatur oder Fußpedal
- Vorschub über Fußpedal stufenlos elektronisch regelbar

Technical specification:

- New system of machine programming, skiving angles will be automatically calculated
- Skiving width unchanged independent from thickness of leather
- Automatic adjustment of emery wheel and bell knife
- CBN – emery wheel
- Standard program / article program
- Display and programmable control of all machine functions
- Data transfer by RAM-Card ensures that all machines produce the same result
- Simple data storage on RAM-Card
- Control of skive sequence by foot-pedal or by keyboard
- Stepless electronic drive of feed roll, controlled by foot-pedal

Maschinenausrüstung: CS 6

Arbeitsleuchte	O
Schutzhaube	O
Arbeitstisch mit modifizierter Absaugung , Spänekasten	X
RAM-Card 512 Kb	O
Vorrichtung zum Entfernen von Klebstoffresten auf Messerinnenseite	O
Einrichtung zum Befeuchten der Messerschneide für kaschierte Materialien	O
Pneumatische Absaugunterstützung für kritische Materialien	O
Schleifapparat auf verstellbarem Schlitten	O
Steckfuß 18 mm	O
Höhenverstellbarer Arbeitstisch	O

O = optional X = serienmäßig

Machine equipment: CS 6

Work lamp	O
Top cover	O
Integral bench with modified scrap chute and scrap box	X
RAM-Card 512 Kb	O
Scraper unit for removal of cement from inside of bellknife where appropriate	O
Lubrication device for bellknife in case of laminated materials	O
Pneumatic scrap and dust removal system in case of fibrous materials	O
Grinding device on rocker arm (emery wheel accompanies knife adjustment regularly)	O
Special 18 mm presser foot	O
Vertically adjustable work table	O

O = option X = in series

Typ CS 6

Schärfbreite (mm)	0-18, optional 30
Führungselement Standard/Option	Rolle / Fuß
Schärfwinkel	0 – 30° max.
Geräuschemission dB (A)	73
Vorschub (cm/sec)	0 – 115 stufenlos
Abmessungen (cm)	
Länge, Breite, Höhe	126, 57, 125
Elektrischer Anschluß (kVA)	1,0
Nettogewicht (kg)	210
Bruttogewicht (kg) Verschlag/Kiste	275 / 310
Verpackungsmaße (cm)	
Länge, Breite, Höhe	140, 72, 140

Type CS 6

Skiving width (mm)	0-18, optional 30
Guide element standard/option	roll / foot
Skiving angle	0 – 30° max.
Noise emission dB(A)	73
Feed speed (cm/sec)	0 – 115 stepless
Dimensions (cm)	
Length, width, height	126, 57, 125
Electrical connection (kVA)	1,0
Net weight (kg)	210
Gross weight (kg) crate/case	275 / 310
Packing dimensions (cm)	
Length, width, height	140, 72, 140

