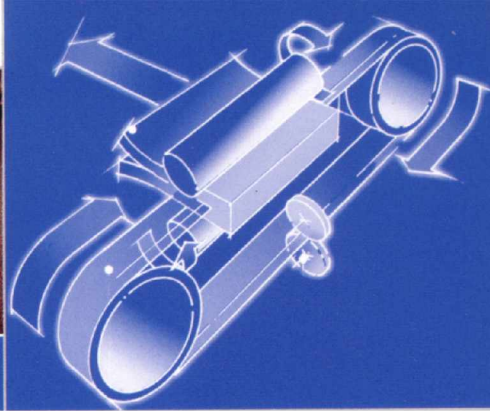




Fortuna



Bandmesser-Spaltmaschine

Präzisions-Bandmesser-Spaltmaschine zum Spalten von Leder und ähnlichen Materialien in der Schuh- und Lederwarenindustrie

Fortuna-Qualität mit optimalem Preis- Leistungsverhältnis.

Bandknife Splitting machine

Precise bandknife splitting machine, for the preparation of leather and similar materials in the shoe and leathersgoods industry

Fortuna-Quality at its best price- performance ratio.



SPM 470

SPM 470

Höchste Qualität, Präzision und ergonomisch durchdachter Maschinenaufbau garantieren bei allen Abläufen ein schnelles und ermüdungsfreies Arbeiten.

Maschinenausführungen:

- SPM 470 mit Messuhr zur Anzeige der Spaltdicke. Die Maschine ist ausgeführt für einen Durchgang von 6,0 mm Materialdicke.

Maschinenausrüstung:

Lineal	X
Obere Führungsrolle	O
Stahlvorschubwalze unten	X
Vorschub stufenlos	X
Arbeitsleuchte	O
Dickenmesser	O
Tisch PTFE beschichtet	X

O = optional X = serienmäßig

Technische Beschreibung:

- Arbeitsbreite bis 470 mm.
- Durch selbsttätig nachstellendes Messer ist eine gleichbleibende Messerschneiden- Position sichergestellt. Diese kann mittels integrierter Lupe kontrolliert werden.
- Schleifapparat mit zentraler Zustellung für beide CBN-Schleifscheiben.
- Die Spaltdickenanzeige erfolgt über eine Messuhr mit 0,1 mm Skala.
- Der Vorschub ist stufenlos elektronisch regelbar.
- Der Unterbau kundenseitig beizustellen.

Arbeitsbreite (mm)	470
Min. Spaltdicke: (mm) (Lineal / Rolle)	0,2 / 0,6
Max. Durchgang (mm)	6,0
Geräuschemission dB(A)	64
Vorschub stufenlos regelbar (m/min)	1 - 10
Abmessungen (L, B, H in cm)	146, 81, 82
Elektrischer Anschluss (kVA)	2,0
Nettogewicht (kg)	400
Bruttogewicht (kg) Verschlag / Kiste	500 / 550
Verpackungsmaße (L, B, H, in cm)	175, 105, 110

Highest quality, precision-made and ergonomically-designed machine ensures performance of all operations in a short time and with a minimum fatigue.

Machine description:

- SPM 470 with dial gauge for indication of splitting thickness. The machine has a clearance of 6.0 mm material thickness.

Machine equipment:

Presser bar	X
Upper pressure roll	O
Feed roll lower	X
Infinitely variable feed drive	X
Work lamp	O
Thickness gauge	O
Feeding table PTFE-coated	X

O = optional X = in series

Technical specification:

- Working width up to 470 mm.
- Cutting edge positioned permanently forward, into two guides, by forward-steering drums controllable by magnifying glass
- Grinding device with central regulation for both CBN-grinding wheels.
- Indication of splitting thickness by thickness gauge with 0,1 mm scale.
- Step-less, electronic drive of feed roller
- Machine foundation to be provided by customer.

Working width (mm)	470
Min. splitting thickness: (mm) (presser bar / upper pressure roll)	0.2 / 0.6
Max. splitting thickness: (mm)	6.0
Noise emission dB(A)	64
Feed infinitely variable (m/min)	1 - 10
Dimensions (L, W, H in cm)	146, 81, 82
Electrical connection (kVA)	2.0
Net weight (kg)	400
Gross weight (kg) crate / case	500 / 550
Packing dimensions (L, W, H in cm)	175, 105, 110

